

**KRAMPE HAREX®**

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

GLASSTRAHLPERLEN

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Glasstrahlperlen
Kornform	Rund

KORNGRÖSSEN

40 – 70 µm	150 – 250 µm
70 – 110 µm	200 – 300 µm
90 – 150 µm	300 – 400 µm
100 – 200 µm	400 – 850 µm

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte (nach Mohs)	ca. 6 – 7
Härte (nach Rockwell)	ca. 58 HRC
Härte (nach Vickers)	ca. 645 HV
Gewicht	ca. 2,5 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 1,5 – 1,7 kg/l

ANWENDUNGSGEBIETE

Schonendes Reinigen	Mattieren
Glätten	Oberflächenverfestigung

CHEMISCHE ANALYSE

SiO₂	min. 65 %	CaO	min. 8 %
Al₂O₃	0,5 – 2,0 %	Na₂O	min. 14 %
Fe₂O₃	max. 0,15 %	Sonstige	max. 2 %
MgO	min. 2,5 %		

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

STRAHLSYSTEME

Druckluft

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen	DIN 8201-7
Zertifizierungen	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

Glasstrahlperlen sind ein nichtmetallisches, mineralisches Feinstrahlmittel. Sie werden aus Natronglasbruch erschmolzen und in einem speziellen thermischen Formgebungsverfahren hergestellt. Dieser zeichnet sich aufgrund der geringen Dichte und kleinster Korngrößen durch einen sehr geringen Energieaufwand aus.

VERPACKUNG

**Säcke**
25 kg1.000 kg je Palette
(= 40 Säcke)**Big Bag**
1.000 kg**Trocken lagern**