

Referenz | Tunnel

HENGSBERGTUNNEL

HENGSBERG | ÖSTERREICH

Innenschalen-Gewölbe für einen Eisenbahntunnel.



PROJEKTINFORMATION

Projekt	Hengsbertunnel	Fasertyp	PM 3 / 15
Ort	Hengsberg, Österreich	Fasergehalt	1,2 kg/m ³
Anwendung	Tunnel	Gesamtvolumen	10.000 m ³ Spritzbeton
Bauteil	Innenschale		
Art	Ortbeton		
Bauzeit	2008 - 2010		
Beton	WDI - Beton		

BESONDERHEITEN

Der überwiegende Teil des neuen Tunnels wurde in geschlossener Bauweise im Bagger- oder Sprengvortrieb erstellt. Darüber hinaus wurde bei Teilabschnitten in offener Bauweise gearbeitet. Durch den Einsatz der Polypropylen-Fasern ist der Brandschutz gewährleistet.



KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Referenz | Hengsbergtunnel





KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Referenz | Hengsbergtunnel



» Faserbeton ist DER Baustoff mit Zukunft. Sein Innovationspotenzial ist längst noch nicht ausgeschöpft.«

Dipl.-Ing. Wilhelm Nell
Product- & Business Development
Manager, KrampeHarex

Brandschutz im Tunnel Ein brandheies Thema

Vorbeugender Brandschutz gewinnt im Tunnelbau immer mehr an Bedeutung. Neue Konzepte fordern, dass der Beton selbst eine Schutzwirkung entfaltet. Möglich wird dies durch Zugabe von Kunststoffasern. Diese reduzieren oder verhindern explosionsartige Betonabplatzungen.

Die Polypropylen-Fasern von KrampeHarex sind das Ergebnis langjähriger Forschung und Entwicklung. Gemeinsam mit Instituten wie Gesellschaften für Materialforschung wurden sie auf ihre Brandschutzeigenschaften getestet und kamen bereits in zahlreichen Pilotprojekten zum Einsatz.

Denn wir wissen, warum.

1.695
Gesamtlänge



Mehr interessante Projekte und aktuelle Themen rund um den Faserbeton finde Sie auf unserer Website. Besuchen Sie:
krampeharex.com/blog

WEITERE PROJEKTE

TUNNEL S35
Mixnitz / Österreich
Anwendung: Tunnel
Fasertypen: DE 30/0.6 N
DE 50/0.8 M
PM 3/15

TUNNEL KÜSSNACHT
Küssnacht / Schweiz
Anwendung: Tunnel
Fasergehalt: 35 kg/m³
Fasertyp: DE 35/0.55 N

SCHRZEBERGTUNNEL
Oberrieden, Deutschland
Anwendung: Tunnel
Fasergehalt: 30 kg/m³
Fasertyp: DE 30/0,8 N