



KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

BLASTEX® ST EDELSTAHL-DRAHTKORN NACH DIN 8201-4

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Edelstahl-Drahtkorn
Kornform	Zylindrisch oder gerundet

KORNGRÖSSEN

0,30 mm	0,70 mm	1,40 mm	2,40 mm
0,35 mm	0,80 mm	1,60 mm	2,60 mm
0,40 mm	0,90 mm	1,80 mm	
0,50 mm	1,00 mm	2,00 mm	
0,60 mm	1,20 mm	2,20 mm	

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte	1.4301	41 – 52 HRC (400 – 550 HV1)
	1.4310	49 – 58 HRC (500 – 650 HV1)
Gewicht		min. 7,8 g/cm ³
Schüttgewicht		ca. 4,6 kg/l

ANWENDUNGSGEBIETE

Reinigungsstrahlen	Entsanden
Entgraten	Entzundern
Oberflächenverfestigung und -verformung	

CHEMISCHE ANALYSE

C	1.4301	max. 0,07 %	S, P	max. 0,045 %
	1.4310	max. 0,15 %	Cr	1.4301 17,50 – 19,50 %
Mn		max. 2,00 %	1.4310	16,00 – 19,00 %
Si	1.4301	max. 1,00 %	Ni	1.4301 8,00 – 10,50 %
	1.4310	max. 2,00 %	1.4310	6,00 – 9,50 %

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad und Druckluft

VERWENDETE MATERIALGÜTEN

1.4310 (AISI 301/302)

1.4301 (AISI 304)

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen	DIN 8201-4
Zertifikationen	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

Edelstahldrahtkorn zum Reinigungsstrahlen und zur Oberflächenverfestigung wird aus Edelstahldrähten ausgewählter Materialgüten, Durchmesser und Zugfestigkeiten durch Schneiden auf Spezialmaschinen hergestellt. Zur Oberflächenverfestigung oder bei Bedarf (z.B. Erstbefüllung Strahlanlage) kann das Edelstahldrahtkorn anschließend auch gerundet werden. Aufgrund einer höheren Kaltverfestigung eignet sich die Materialgüte 1.4310 (AISI 301/302) insbesondere für die Oberflächenverfestigung.

VERPACKUNG



Säcke
25 kg

1.000 kg je Palette
(= 40 Säcke)



Big Bag
1.000 kg



Fass
907 kg



Trocken lagern