



# KRAMPE HAREX®

## KNOW WHY.

### Datenblatt | Strahlmittel

# BLASTEX® AL ALUMINIUM-DRAHTKORN TYP 5019

#### ALLGEMEINE ANGABEN

<b>Strahlmittel</b>	Aluminium-Drahtkorn
<b>Kornform</b>	Zylindrisch

#### KORNGRÖSSEN

0,60 mm	0,90 mm	1,40 mm
0,70 mm	1,00 mm	1,60 mm
0,80 mm	1,20 mm	

#### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Härte Neukorn</b>	110–140 HV0.5
<b>Härte Betriebsgemisch</b>	130–160 HV0.5
<b>Gewicht</b>	ca. 2,7 g/cm <sup>3</sup>
<b>Schüttgewicht</b>	ca. 1,7 kg/l

#### VERWENDETE MATERIALGÜTEN

EN AW-5019 (EN AW-ALMg5)
--------------------------

#### ANWENDUNGSGEBIETE

Aluminium-Druckguss Aluminium-Schmiedeteile	Entgraten, Reinigungsstrahlen
Magnesium-Druckguss	Entgraten, Reinigungsstrahlen

#### CHEMISCHE ANALYSE

<b>Si</b>	max. 0,40%	<b>Cr</b>	max. 0,20%
<b>Fe</b>	max. 0,50%	<b>Zn</b>	max. 0,20%
<b>Cu</b>	max. 0,10%	<b>Ti</b>	max. 0,20%
<b>Mn</b>	0,10–0,60%	<b>Al</b>	Rest
<b>Mg</b>	4,50–5,50%		

#### VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel
---------------------

#### STRAHLSYSTEME

Schleuderrad, (Druckluft)
---------------------------

#### ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

<b>Normen</b>	In Anlehnung an DIN 8201-4
<b>Zertifizierungen</b>	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

#### INFO

Aluminium-Drahtkorn wird aus Aluminium-Legierungsdrähten verschiedener Durchmesser durch Schneiden auf Spezialmaschinen hergestellt. Ein Runden (Arrondieren) ist auf Grund der geringen Härte kaum erforderlich.

#### VERPACKUNG



**Säcke**  
8 kg

400 kg je Palette  
(= 50 Säcke)



**Big Bag**  
400 kg



**Trocken lagern**



**KRAMPE HAREX®**

KNOW WHY.

## Datenblatt | Strahlmittel

# BLASTEX® AL ALUMINIUM-DRAHTKORN TYP 6060

### ALLGEMEINE ANGABEN

<b>Strahlmittel</b>	Aluminium-Drahtkorn
<b>Kornform</b>	Zylindrisch

### KORNGRÖSSEN

0,60 mm	0,90 mm	1,40 mm
0,70 mm	1,00 mm	1,60 mm
0,80 mm	1,20 mm	

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Härte Neukorn</b>	90–110 HV0,5
<b>Härte Betriebsgemisch</b>	100–130 HV0,5
<b>Gewicht</b>	ca. 2,7 g/cm <sup>3</sup>
<b>Schüttgewicht</b>	ca. 1,7 kg/l

### VERWENDETE MATERIALGÜTEN

EN AW-6060 (EN AW-ALMgSi)
---------------------------

### ANWENDUNGSGEBIETE

Aluminium-Druckguss	Entgraten, Reinigen
Magnesium-Druckguss	Entgraten, Reinigen

### CHEMISCHE ANALYSE

<b>Si</b>	0,30–0,60%	<b>Cr</b>	max. 0,05%
<b>Fe</b>	0,10–0,30%	<b>Zn</b>	max. 0,15%
<b>Cu</b>	max. 0,10%	<b>Ti</b>	max. 0,10%
<b>Mn</b>	max. 0,10%	<b>Al</b>	Rest
<b>Mg</b>	0,35–0,60%		

### VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel
---------------------

### STRAHLSYSTEME

Schleuderrad, (Druckluft)
---------------------------

### ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

<b>Normen</b>	In Anlehnung an DIN 8201-4
<b>Zertifizierungen</b>	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

### INFO

Aluminium-Drahtkorn wird aus Aluminium-Legierungsdrähten verschiedener Durchmesser durch Schneiden auf Spezialmaschinen hergestellt. Ein Runden (Arrondieren) ist auf Grund der geringen Härte kaum erforderlich.

### VERPACKUNG



**Säcke**  
8 kg

400 kg je Palette  
(= 50 Säcke)



**Big Bag**  
400 kg



**Trocken lagern**