



**KRAMPE HAREX®**

KNOW WHY.

## Datenblatt | Strahlmittel

# HARTGUSSSCHROT

### ALLGEMEINE ANGABEN

<b>Strahlmittel</b>	Hartgusschrot
<b>Kornform</b>	Rund

### KORNGRÖSSEN

<b>R 0.5</b>	0,32 – 1,00 mm	<b>R 2.8</b>	2,20 – 3,60 mm
<b>R 0.8</b>	0,63 – 1,40 mm	<b>R 3.2</b>	2,80 – 4,50 mm
<b>R 1.0</b>	0,80 – 1,60 mm	<b>R 3.6</b>	3,20 – 5,50 mm
<b>R 1.4</b>	1,25 – 2,20 mm	<b>R 5.0</b>	3,50 – 8,00 mm
<b>R 1.8</b>	1,60 – 2,80 mm	<b>R 6.0</b>	4,50 – 10,00 mm
<b>R 2.2</b>	1,80 – 3,20 mm		

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Härte</b>	min. 64 HRC (min. 800 HV1)
<b>Gewicht</b>	min. 7,2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Schüttgewicht</b>	ca. 4,4 kg/l
<b>Mikrostruktur</b>	Zementit, Martensit

### VERWENDUNGSART

Kein Strahlmittel, nicht für Strahlanwendungen!

### CHEMISCHE ANALYSE

<b>C</b>	2,70 – 3,20 %	<b>S</b>	max. 0,05 %
<b>Si</b>	0,80 – 1,50 %	<b>P</b>	max. 0,05 %
<b>Mn</b>	0,30 – 0,85 %		

### ANWENDUNGSGEBIETE

Ballast	Strahlenschutz
Schwerbeton	Hinterfüllen von Gussformen

### ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

<b>Normen</b>	Werksstandard; (DIN 8201-2)
<b>Zertifikationen</b>	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

### INFO

Hartgusskies ist ein rundes Eisengranulat. Es wird im Kupulofen durch Schmelzen von Gusseisen und Verdüsen (Atomisation) mittels Wasserstrahl hergestellt. Hartgusschrot erfährt keine thermische Nachbehandlung.

### VERPACKUNG



**Säcke**  
25 kg

1.000 kg je Palette  
(= 40 Säcke)



**Big Bag**  
1.000 kg



**Trocken lagern**