KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

STAHLSCHROT
HOCHGEKOHLT

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Stahlschrot
Kornform	Rund
C-Typ	Hochkohlenstoff

KORNGRÖSSEN

S 70	0,12 – 0,50 mm	**S 390**	0,85 – 1,70 mm
S 110	0,18 – 0,71 mm	**S 460**	1,00 – 2,00 mm
S 170	0,42 – 0,85 mm	**S 550**	1,18 – 2,36 mm
S 230	0,50 – 1,00 mm	**S 660**	1,70 – 2,80 mm
S 280	0,60 – 1,18 mm	**S 780**	1,70 – 2,80 mm
S 330	0,71 – 1,40 mm		

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte	46 – 51 HRC (450 – 535 HV1)
Gewicht	min. 7,4 g/cm³
Schüttgewicht	ca. 4,5 kg/l
Mikrostruktur	Martensit; fein, homogen

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

CHEMISCHE ANALYSE

C	min. 0,85 %	**S**	max. 0,05 %
Si	min. 0,40 %	**P**	max. 0,05 %
Mn	0,60 – 1,20 %		

ANWENDUNGSGEBIETE

Entrosten	Entsanden
Entzundern	Entgraten

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad, (Druckluft)

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen	Werksstandard, ISO 11124-3, (DIN 8201-2)
Zertifikationen	ISO 9001

MPA NRW Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen Zertifiziertes Qualitätsmanagement-System nach DIN EN ISO 9001 Reg.-Nr. MPA NRW G 006

CE

Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

HC-Stahlschrot ist ein rundes Stahl-Strahlmittel. Es wird durch Schmelzen von Stahlschrott im Induktionsofen und Verdüsen (Atomisation) mittels Wasserstrahl hergestellt. Es schließt sich eine thermische Nachbehandlung an.

VERPACKUNG

Säcke
25 kg

Big Bag
1.000 kg

1.000 kg je Palette
(= 40 Säcke)

LAGERUNG

Trocken lagern

KrampeHarex GmbH & Co. KG **Strahlmittel und Fasern** · Abrasives and fibres **Anschrift** Pferdekamp 6–8 · D-59075 Hamm
Fon +49 (0)2381 - 977 977 **Fax** +49 (0)2381 - 977 955 **Internet** www.krampeharex.com **E-Mail** info@krampeharex.com

Stromversorgung 100 % Ökostrom