

Datenblatt | Strahlmittel

EDELSTAHLGUSS (CrNi)

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Edelstahlguss (CrNi)
Kornform	Rund

KORNGRÖSSEN

S 10	0,05 – 0,20 mm	S 60	0,70 – 1,25 mm
S 20	0,09 – 0,32 mm	S 100	1,00 – 1,40 mm
S 30	0,14 – 0,50 mm	S 150	1,25 – 1,70 mm
S 40	0,40 – 0,80 mm	S 200	1,40 – 2,00 mm
S 50	0,60 – 1,00 mm	S 300	1,70 – 3,00 mm

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte Neukorn	ca. 30 HRC (300 HV1)
Härte Betriebsgemisch	ca. 47 HRC (475 HV1)
Gewicht	min. 7,8 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 4,7 kg/l
Mikrostruktur	Austenit

ANWENDUNGSGEBIETE

Strukturstrahlen	Entsanden
Entgraten	Entzundern

CHEMISCHE ANALYSE

C	ca. 0,17 %	Cr	ca. 18 %
Si	ca. 1,80 %	Ni	ca. 10 %
Mn	ca. 1,20 %		

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad und Druckluft

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen	Werksstandard
Zertifikationen	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

Edelstahlguss ist ein rundes Chrom-Nickel Edelstahl-Strahlmittel. Es wird durch Schmelzen und Legieren von Stahlschrott im Induktionsofen und Verdüsen (Atomisation) mittels Wasserstrahl hergestellt. Durch die austenitische Mikrostruktur wird eine hohe Standzeit erreicht.

VERPACKUNG



Säcke
25 kg

500 kg je Palette
(= 20 Säcke)



Big Bag
1.000 kg



Fass
750 kg



Trocken lagern

LAGERUNG