



KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

KOTAR STEEL SHOT LC

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Stahlschrot
Kornform	Rund
C-Typ	Niedrigkohlenstoff

KORNGRÖSSEN

KOTAR 38 S 070 0,12–0,35 mm	KOTAR 44 S 390 0,85–1,40 mm
KOTAR 39 S 110 0,18–0,50 mm	KOTAR 45 S 460 0,85–1,70 mm
KOTAR 40 S 170 0,18–0,71 mm	KOTAR 46 S 550 1,00–2,00 mm
KOTAR 41 S 230 0,35–0,85 mm	KOTAR 47 S 660 1,40–2,36 mm
KOTAR 42 S 280 0,50–1,00 mm	KOTAR 48 S 780 1,40–2,80 mm
KOTAR 43 S 330 0,60–1,18 mm	

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte Neukorn	43 – 48 HRC (420 – 480 HV1)
Härte Betriebsgemisch	47 – 50 HRC (470 – 520 HV1)
Gewicht	min. 7,3 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 4,3 kg/l
Mikrostruktur	Bainit

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

CHEMISCHE ANALYSE

C	0,10–0,15 %	S	max. 0,035 %
Si	0,10–0,25 %	P	max. 0,035 %
Mn	1,20–1,50 %		

ANWENDUNGSGEBIETE

Entrosten	Entsanden
Entzundern	Entgraten

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad, (Druckluft)

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen	Werksstandard
Zertifikationen	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

LC-Stahlschrot ist ein rundes Stahl-Strahlmittel. Es wird durch Schmelzen von Stahlschrott im Induktionsofen und Verdüsen (Atomisation) mittels Wasserstrahl hergestellt. Eine anschließende thermische Nachbehandlung ist nicht erforderlich.

VERPACKUNG



Säcke
25 kg

1.000 kg je Palette
(= 40 Säcke)



Big Bag
1.000 kg



Trocken lagern