



KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

BLASTEX® AL ALUMINIUM-DRAHTKORN TYP 5019

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Aluminium-Drahtkorn
Kornform	Zylindrisch

KORNGRÖSSEN

0,60 mm	0,90 mm	1,40 mm
0,70 mm	1,00 mm	1,60 mm
0,80 mm	1,20 mm	

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte Neukorn	110–140 HV0.5
Härte Betriebsgemisch	130–160 HV0.5
Gewicht	ca. 2,7 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 1,7 kg/l

VERWENDETE MATERIALGÜTEN

EN AW-5019 (EN AW-ALMg5)

ANWENDUNGSGEBIETE

Aluminium-Druckguss Aluminium-Schmiedeteile	Entgraten, Reinigungsstrahlen
Magnesium-Druckguss	Entgraten, Reinigungsstrahlen

CHEMISCHE ANALYSE

Si	max. 0,40%	Cr	max. 0,20%
Fe	max. 0,50%	Zn	max. 0,20%
Cu	max. 0,10%	Ti	max. 0,20%
Mn	0,10–0,60%	Al	Rest
Mg	4,50–5,50%		

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad, (Druckluft)

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen	In Anlehnung an DIN 8201-4
Zertifizierungen	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

Aluminium-Drahtkorn wird aus Aluminium-Legierungsdrähten verschiedener Durchmesser durch Schneiden auf Spezialmaschinen hergestellt. Ein Runden (Arrondieren) ist auf Grund der geringen Härte kaum erforderlich.

VERPACKUNG



Säcke
8 kg

400 kg je Palette
(= 50 Säcke)



Big Bag
400 kg



Trocken lagern



KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

BLASTEX® AL ALUMINIUM-DRAHTKORN TYP 6060

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Aluminium-Drahtkorn
Kornform	Zylindrisch

KORNGRÖSSEN

0,60 mm	0,90 mm	1,40 mm
0,70 mm	1,00 mm	1,60 mm
0,80 mm	1,20 mm	

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte Neukorn	90–110 HV0,5
Härte Betriebsgemisch	100–130 HV0,5
Gewicht	ca. 2,7 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 1,7 kg/l

VERWENDETE MATERIALGÜTEN

EN AW-6060 (EN AW-ALMgSi)

ANWENDUNGSGEBIETE

Aluminium-Druckguss	Entgraten, Reinigen
Magnesium-Druckguss	Entgraten, Reinigen

CHEMISCHE ANALYSE

Si	0,30–0,60%	Cr	max. 0,05%
Fe	0,10–0,30%	Zn	max. 0,15%
Cu	max. 0,10%	Ti	max. 0,10%
Mn	max. 0,10%	Al	Rest
Mg	0,35–0,60%		

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad, (Druckluft)

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen	In Anlehnung an DIN 8201-4
Zertifizierungen	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

Aluminium-Drahtkorn wird aus Aluminium-Legierungsdrähten verschiedener Durchmesser durch Schneiden auf Spezialmaschinen hergestellt. Ein Runden (Arrondieren) ist auf Grund der geringen Härte kaum erforderlich.

VERPACKUNG



Säcke
8 kg

400 kg je Palette
(= 50 Säcke)



Big Bag
400 kg



Trocken lagern