

**CONSTRUIRE  
PLUS DURABLEMENT,  
EN RESPECTANT  
LES RESSOURCES.**

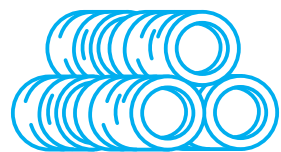


# KNOW WHY NOS FIBRES ACIER ÉTABLISSENT UN NOUVEAU STANDARD ÉCOLOGIQUE GRÂCE À LA DEP

## 1. Matières premières

### AGIR DE MANIÈRE COHÉRENTE, EN COMMENÇANT PAR LES MATIÈRES PREMIÈRES

En amont de la phase de production, nous établissons les facteurs de durabilité de nos fibres acier. 95 % de nos matières premières proviennent exclusivement d'Europe et sont transportées par bateau ou par train, avec un taux de recyclage de 90 %.

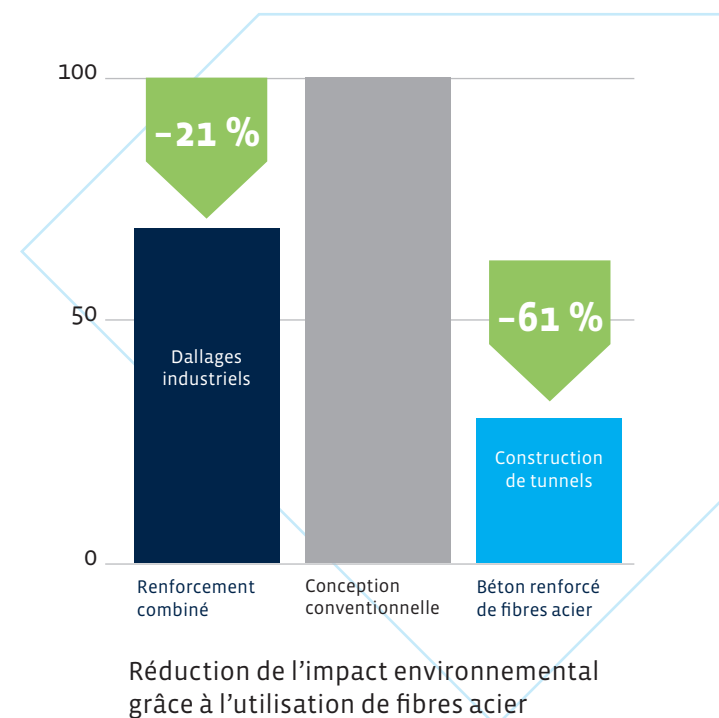
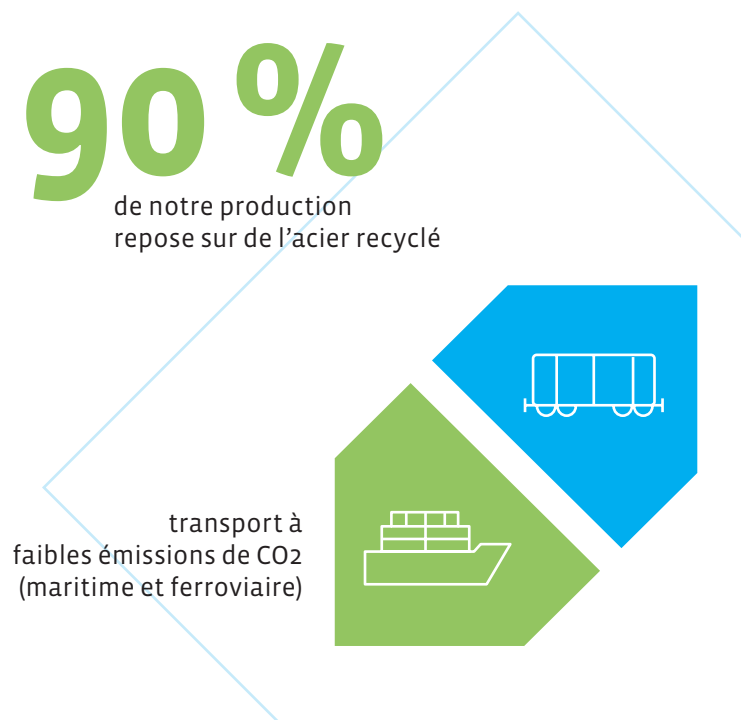


Nous achetons notre fil-machine exclusivement auprès de fabricants européens.

## 3. Application

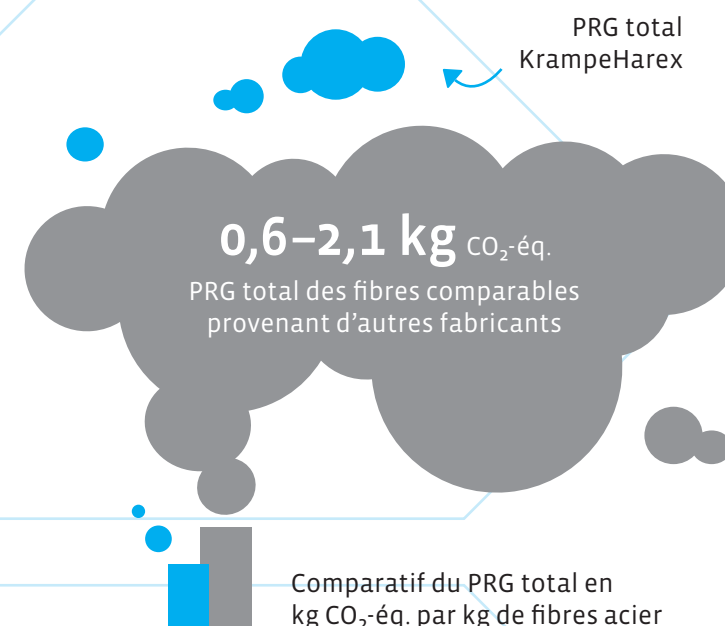
### RENFORCER DE FAÇON OPTIMALE, TOUT EN RÉDUISANT LA CONSOMMATION DE MATIÈRE.

Lorsque le béton renforcé de fibres acier est utilisé, par exemple dans la construction de tunnels, il permet de limiter grandement la consommation du ciment Portland et de se passer de la mise en œuvre d'armatures traditionnelles. En ce qui concerne les dallages industriels, l'apport de fibres acier dans le béton permet de réduire l'épaisseur du dallage ainsi que la quantité minimale d'armature nécessaire. Cela se traduit par une optimisation des ressources et une réduction mesurable de l'empreinte environnementale.



La **Déclaration Environnementale de Produit (DEP)** permet de retracer l'empreinte environnementale d'un produit sur l'ensemble de son cycle de vie – depuis l'approvisionnement en matières premières jusqu'à la phase de recyclage. Les fibres acier KrampeHarex présentent des performances supérieures à la moyenne lors des phases de production, de mise en œuvre et de recyclage

**0,26 kg** CO<sub>2</sub>-éq



## 2. Production

### PRÉVOIR L'UTILISATION DES RESSOURCES AVEC EFFICACITÉ, POUR CONSTRUIRE DURABLEMENT.

Nos fibres présentent des performances nettement supérieures à celles d'autres fabricants en ce qui concerne le potentiel de réchauffement climatique global. Cela résulte de notre approche intégrée, fondée sur une utilisation rigoureuse et efficace des ressources, depuis l'approvisionnement en matières premières jusqu'à l'expédition des fibres.

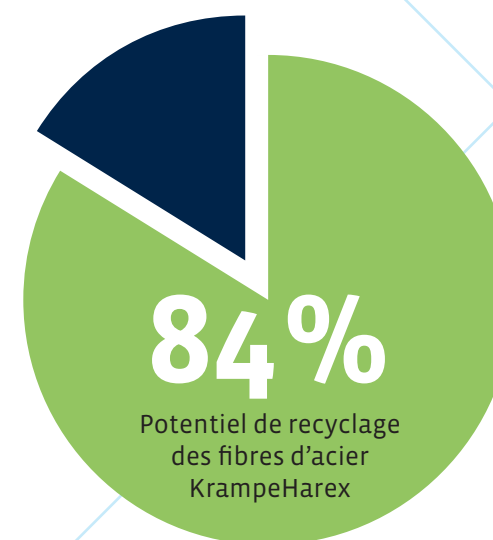


De plus, nous achetons 100 % de notre électricité à partir de sources d'énergie renouvelable et couvrons une part importante de nos besoins grâce à notre installation photovoltaïque.

## 4. Utilisation et recyclage

### EXPLOITER PLEINEMENT LE POTENTIEL DE RECYCLAGE, POUR ALLÉGER DURABLEMENT L'IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT.

Tout au long de sa vie, le béton renforcé de fibres acier présente une sensibilité moindre à la fissuration et une résilience mécanique accrue. Cela permet de réduire les coûts de maintenance et d'allonger la durée d'exploitation des ouvrages en béton. En considérant le cycle de vie complet de nos fibres acier, jusqu'à 84 % de l'impact environnemental lié à leur production peut être compensé de manière quantifiable grâce aux effets positifs du recyclage.



Pour nous, agir de manière responsable va bien au-delà de la seule protection de l'environnement. La responsabilité occupe également une place centrale chez KrampeHarex dans les relations humaines, dans nos pratiques commerciales, dans nos activités de recherche ainsi que dans la transmission du savoir-faire.

En savoir plus:  
[www.krampeharex.com/responsibility](http://www.krampeharex.com/responsibility)







*“Considéré sur l’ensemble  
de son cycle de vie, notre  
procédé de production  
devient pratiquement  
neutre en carbone.”*

**Dr. Christian Neunzig**

Directeur technique – Technologie du béton

**KrampeHarex GmbH & Co. KG**

Pferdekamp 6–8  
59075 Hamm | Germany

**T** +49 2381 9779 - 77

**F** +49 2381 9779 - 55

[www.krampeharex.com](http://www.krampeharex.com)  
[info@krampeharex.com](mailto:info@krampeharex.com)

**Plus d’informations** sur notre  
Déclaration Environnementale  
de Produit (DEP):



Creator



EN 15804 & ISO 14025