



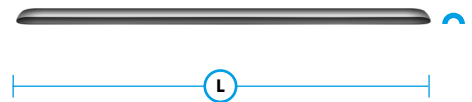
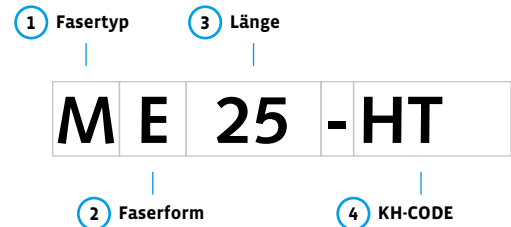
# KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

## Datenblatt | Fasern

Version 07/2024

# SCHMELZ EXTRAKT FASER



### GEOMETRIE

1 Fasertyp	Schmelz Extrakt Faser
2 Faserform	
3 Länge	25 mm ± 10 %
Querschnitt	sichelförmig
<b>FASERNETZWERK</b>	
Faseranzahl	25.800 Fasern/kg
<b>WERKSTOFFNUMMER &amp; KH-CODE</b>	
DIN	-
AISI	Alternative zu E430 und E 446
4 KH-Code	HT

### ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Zertifizierungen (DIN)	EN ISO 9001:2015, EN ISO 50001
------------------------	--------------------------------



### MATERIALEIGENSCHAFTEN

Material	Edelstahl
----------	-----------

### TEMPERATUREIGENSCHAFTEN

Periodischer Betrieb	1600 °C
Kontinuierlicher Betrieb	1200 °C
Schmelztemperatur	1510 °C

### CHEMISCHE ANALYSE

Kohlenstoff C	0,25 %
Mangan Mn	2,0 %
Phosphor P	0,05 %
Schwefel S	0,03 %
Chrom Cr	17,0-21,0 %
Nickel Ni	0 %
Aluminium Al	0 %
Silizium Si	3,70 %
Stickstoff N	0 %

Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte.

### INFO

KrampeHarex®HT-Edelstahlfasern verstärken monolithische Feuerfestmassen gegen thermischen und mechanischen Schock, indem sie die Riss- und Abplatzungsneigung reduzieren. ME 25 - HT ist eine Alternative zu ME446- und ME430-Meltextrakt-Fasern und eignet sich besonders gut für Feuerfestanwendungen mit:

- Thermischen Zyklen bis 1600 °C\*
- Kontinuierlicher Faserdauerbelastung bis 1200 °C
- Extremen mechanischen Schockbelastungen
- Oxidierenden, schwefelhaltigen und reduzierenden Atmosphären

### VERPACKUNG



Säcke



Karton



Big Bag

### LAGERUNG



Trocken lagern

