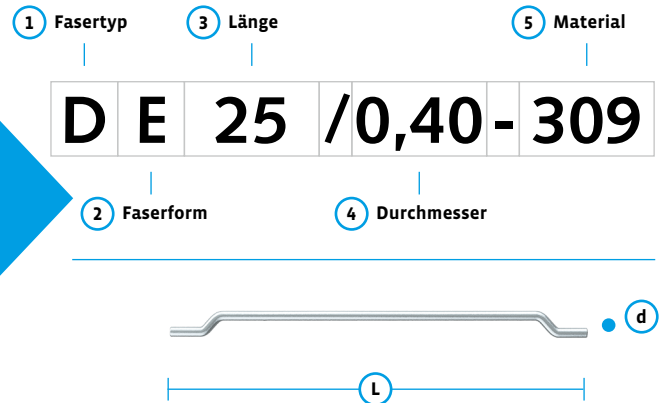


**KRAMPE HAREX®**

KNOW WHY.

Datenblatt | Fasern

Version 07/2022

DRAHTFASER
Stahlfaser mit Endverankerung**GEOMETRIE**

1 Fasertyp	Drahtfaser
2 Faserform	Stahlfaser mit Endverankerung
3 Länge	25 mm ± 10 %
4 Durchmesser	0,40 mm ± 10 %
Querschnitt	rund
Verhältnis (L/d)	63

MATERIALEIGENSCHAFTEN

5 Material	Edelstahl
Werkstoff-Nr.	1.4828
Zugfestigkeit	1.700 N/mm ²
Elastizitätsmodul	200.000 N/mm ²

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

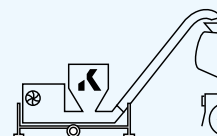
Normen	DIN EN 14889-1
Zertifizierungen (DIN)	EN ISO 9001:2015, EN ISO 50001

**ALLGEMEINE FASERINFORMATION**

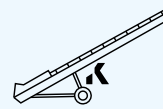
Faseranzahl (bez. 1 kg)	~ 40.548
Gesamtfaserlänge (bez. 1 kg)	1.013 m

DOSIERUNG

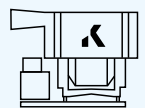
mind. Dosierung (CE)	-
----------------------	---

DOSIERGERÄTE

Einblasgerät



Förderband

Automatisches
Dosiersystem**SERVICE+**

Wir bieten Beratung und Empfehlungen zur richtigen Faser, Hilfe bei der Projektierung und Auswahl eines geeigneten Dosiergerätes an.

Weitere Informationen finden Sie auch unter:
krampeharex.com

Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte.

INFO

Anwendungsbeispiele

- > Betonfertigteile
- > Spritzbeton
- > UHPC

SICHERHEIT

Schutzbrille



Handschuhe

VERPACKUNG (Standard)

Säcke
20 kg Sack
1200 kg Palette



Karton
10/20 kg Karton
1200 kg Palette

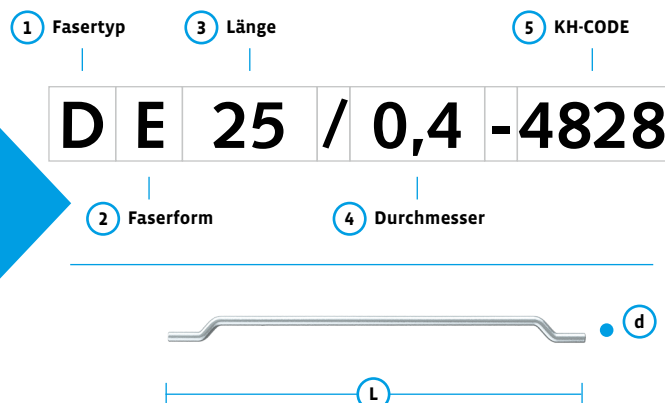


Big Bag
500 kg Big Bag
1000 kg Palette

LAGERUNGTrocken
lagern

DRAHTFASER

Stahlfaser mit Endverankerung



GEOMETRIE

1 Fasertyp	Drahtfaser
2 Faserform	Stahlfaser mit Endverankerung
3 Länge	25 mm ± 10 %
4 Durchmesser	0,40 mm ± 10 %
Querschnitt	rund
Verhältnis (L/d)	63

FASERNETZWERK

Faseranzahl	40.540 Fasern/kg
-------------	------------------

WERKSTOFFNUMMER & KH-CODE

DIN	DIN EN 14889-1
AISI	E309
5 KH-Code	4828

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Zertifizierungen (DIN)	EN ISO 9001:2015, EN ISO 50001
------------------------	--------------------------------



MATERIALEIGENSCHAFTEN

Material	Edelstahl
----------	-----------

TEMPERATUREIGENSCHAFTEN

Periodischer Betrieb	1020 °C
Kontinuierlicher Betrieb	1090 °C
Schmelztemperatur	1400 °C

CHEMISCHE ANALYSE

Kohlenstoff C	0,20 %
Mangan Mn	2,0 %
Phosphor P	0,045 %
Schwefel S	0,015 %
Chrom Cr	18,0-21,0%
Nickel Ni	12,0-21,0 %
Aluminium Al	0
Silizium Si	1,50-2,50 %
Stickstoff N	0,11 %

Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte.

INFO

KrampeHarex® Fasern sind eine kosteneffiziente Lösung:

- > Eisen- und Stahlindustrie
- > Petrochemie / Energieerzeugung
- > Zement- und Kalkindustrie
- > Müllverbrennungsanlagen

Im Rahmen unseres Service+ Angebots ermitteln wir für Sie den geeigneten Fasertyp. Weitere Informationen finden Sie auch unter krampeharex.com.

VERPACKUNG



Säcke



Karton



Big Bag

LAGERUNG



Trocken lagern

