



**KRAMPE HAREX®**

KNOW WHY.

## Referenz | Industrieboden

# AMAZON LOGISTIKZENTRUM RHEINBERG | DEUTSCHLAND

22.000m<sup>3</sup> Stahlfaserbeton nach Leistungsklasse.

### PROJEKTINFORMATION

<b>Projekt</b>	Amazon Logistikzentrum	<b>Beton</b>	C 25/30 L 1,2/0,9
<b>Ort</b>	Rheinberg, Deutschland	<b>Fasertyp</b>	DE 50/1,0 N
<b>Anwendung</b>	Industrieboden	<b>Fasergehalt</b>	nach Leistungsklasse
<b>Art der Ausführung</b>	Fugenlos	<b>Gesamtvolumen</b>	22.000 m <sup>3</sup> Beton
<b>Bauzeit</b>	Juni – August 2011		
<b>Anforderungen</b>	Leistungsklasse L 1,2 / 0,9, Picktower Hochregallager		

Die Bodenplatte übernimmt aufgrund der hohen Lasten aus den Picktower Hochregallagern die Tragfunktion und ist ein statisch relevantes Bauteil.



**KRAMPE HAREX®**

KNOW WHY.

## Referenz | Amazon Logistikzentrum



## Referenz | Amazon Logistikzentrum



»Wir liefern nicht nur Faserqualität made in Germany, sondern übernehmen auch volle Pflicht für die Stabilität des Betons bei Bemessung durch unseren Engineering-Partner.«

**Frank Schuhmacher**  
Vertriebsleiter Fasern national,  
KrampeHarex®

## E-COMMERCE-BOOM AMAZON SETZT AUF FASERN VON KRAMPEHAREX

Amazon, früher ein Shop für Bücher, ist über die vergangenen Jahre stark gewachsen. Laut einer jüngsten IFH-Umfrage, sind 94% der Onlinekäufer in Deutschland Kunde bei Amazon. Der Anteil Amazons am deutschen Onlineumsatz lag bei rund 53%. Die Weichen für das ungebremste Wachstum hat Amazon bereits Anfang des 21. Jahrhunderts gelegt. Mittlerweile 8 Logistikzentren gibt es landesweit.

Wie auch bei sieben weiteren Standorten setzte Amazon beim Bau des Logistikzentrums in Rheinberg auf Fasern von KrampeHarex®. Aus gutem Grund: Da die Bodenplatte aufgrund der hohen Lasten aus den Picktowern eine Tragfunktion innehat, musste die Stabilität des Betons genau bemessen werden. Unsere Erfahrung und die Qualität unserer Fasern kamen dem Projekt sehr zugute.

Die geeignete Leistungsklasse ermittelte unser Engineering-Partner nach DAfStB-Richtlinie. Weil fugenlose Stahlfaserbetonböden Druck- und Zugkräfte gleichmäßiger verteilen, verringern sie die Gefahr von Rissbildungen und Verschleiß. Der langlebige Industrieboden im Amazon-Lager Rheinberg garantiert so für geringe Instandhaltungskosten und bildet eine perfekte Basis für hohen Lagerumschlag.



Weitere interessante Projekte und aktuelle Themen rund um Faserbeton finde Sie auf unserer Website. Besuchen Sie:  
[krampeharex.com/blog](http://krampeharex.com/blog)

## WEITERE PROJEKTE

**BMW Teilelager**  
Gündlkofen, Deutschland

**Fläche:** 100.000 m<sup>2</sup>  
**Fasertyp:** DE 60/0,9 N  
**Leistungsklasse:** L 1,2 / 0,9

**ALDI Verteilzentrum**  
Cardiff, Wales

**Fläche:** 60.000 m<sup>2</sup>  
**Fasertyp:** DE 60/1,0 N  
**Fasergehalt:** 45 kg/m<sup>3</sup>

**METRO Logistikcenter**  
Marl, Deutschland

**Fläche:** 200.000 m<sup>2</sup>  
**Fasertyp:** DE 60/0,9 N  
**Fasermenge:** 650 t