

**KRAMPE HAREX®**

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

CHROMSTAHLGUSS KANTIG

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Chromstahlguss
Kornform	Kantig
Typ	Chrom

KORNGRÖSSEN

GM 10	0,05 – 0,20 mm	GM 60	0,70 – 1,25 mm
GM 20	0,09 – 0,32 mm	GM 100	1,00 – 1,40 mm
GM 30	0,14 – 0,50 mm	GM 150	1,25 – 1,70 mm
GM 40	0,40 – 0,80 mm	GM 200	1,50 – 2,00 mm
GM 50	0,60 – 1,00 mm	GM 300	1,70 – 3,00 mm

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte	ca. 58 HRC (660 HV1)
Gewicht	ca. 7,0 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 4,1 kg/l
Mikrostruktur	Ferrit + Chromkarbide

CHEMISCHE ANALYSE

C	ca. 2,0 %	Mn	0,7 – 1,2 %
Si	1,8 – 2,2 %	Cr	30 – 33 %

ANWENDUNGSGEBIETE

Reinigen	Entgraten
Entzundern	Strukturstrahlen

STRAHLSYSTEME

Druckluft, (Schleuderrad)

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen	Werksstandard
Zertifikationen	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

Dies ist ein kantiges Chrom-Strahlmittel. Es wird durch Schmelzen und Legieren von Stahlschrott im Induktionsofen und Verdüsen (Atomisation) mittels Wasserstrahl hergestellt. Anschließend wird das Material gebrochen. Durch die in die ferritische Struktur eingebetteten Chromkarbide entsteht ein hartes und abrasives Strahlmedium.

VERPACKUNG



Säcke
25 kg
500 kg
je Palette
(= 20 Säcke)



Big Bag
1.000 kg



Fass
750 kg



Kanister
25 kg
500 kg
je Palette
(= 20 Kanister)



Trocken lagern

