



PEENOX ST (as Cut) EDELSTAHLDRATKORN NACH DIN

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Stahldrahtkorn
Kornform	Zylindrius oder gerundet
C-Typ	Hochkohlenstoff

KORNGRÖSSEN

0,30 mm	0,70 mm	S 390	0,85 – 1,70 mm
0,30 mm	0,80 mm	S 460	0,85 – 1,70 mm
0,30 mm	0,90 mm	S 550	1,18 – 2,36 mm
0,30 mm	1,00 mm	S 660	1,70 – 2,80 mm
0,30 mm	1,20 mm	S 780	0,85 – 1,70 mm

S 330 0,71 – 1,40 mm

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte 1.4301	41 – 52 HRC (400 – 500 HV1)
1.4310	49 – 58 HRC (500 – 650 HV1)
Gewicht	min. 7,8 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 4,6 kg/l

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

CHEMISCHE ANALYSE

C 1.4301	max. 0,07 %	S, P	max. 0,045 %
1.4310	max. 0,15 %	Cr 1.4301	17,50 – 19,50 %
Mn	max. 0,20 %	1.4310	16,00 – 19,00 %
Si 1.4301	max. 1,00 %	Ni 1.4301	8,00 – 10,50 %
1.4310	max. 2,00 %	1.4310	6,00 – 9,50 %

ANWENDUNGSGEBIETE & MATERIALGÜTEN

Reinigungsstrahlen	Vervormungsstrahlen
Verfestigungsstrahlen	

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen (Werksstandard)	in Anlehnung an DIN 8201-4
Zertifizierungen (DIN)	ISO 9001, ISO 50 001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

Zylindrisches Stahldrahtkorn zum Reinigungsstrahlen wird aus Stahldrähten ausgewählter Durchmesser und Zugfestigkeiten durch Schneiden auf Spezialmaschinen hergestellt. Bei Bedarf (z.B. Erstbefüllung Strahlanlage) kann das Stahldrahtkorn anschließend auch gerundet werden.

VERPACKUNG



Säcke
25 kg
1000 kg Palette



Big Bag
1000 kg Palette



Fass
907 kg



Trocken lagern

