

Datenblatt | Strahlmittel

BLASTEX® ZN ZINKPLUS-DRAHTKORN

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	ZinkPlus-Drahtkorn
Kornform	Zylindrisch

KORNGRÖSSEN

0,60 mm	0,90 mm	1,40 mm
0,70 mm	1,00 mm	1,60 mm
0,80 mm	1,20 mm	

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte	40 – 45 HV0,2
Gewicht	ca. 6,9 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 4,0 kg/l

VERWENDETE MATERIALGÜTEN

Zinklegierungsdraht nach DIN EN 14919:2001
--

ANWENDUNGSGEBIETE

Zink-Druckguss	Entgraten, Reinigungsstrahlen
Aluminium-Druckguss	Entgraten, Reinigungsstrahlen
Magnesium-Druckguss	Entgraten, Reinigungsstrahlen

CHEMISCHE ANALYSE

Si	max. 0,015%	Cd	max. 0,003%
Fe	max. 0,005%	Al	1,5 – 2,5%
Cu	max. 0,002%	Zn	Rest
Pb	max. 0,003%		

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad, (Druckluft)

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen	In Anlehnung an DIN 8201-4
Zertifizierungen	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

ZinkPlus-Drahtkorn wird aus Zink-Legierungsdrähten ausgewählter Materialgüten und Durchmesser durch Schneiden auf Spezialmaschinen hergestellt. Ein Runden (arrondieren) ist auf Grund der sehr geringen Härte überflüssig.

VERPACKUNG



Säcke
25 kg

1.000 kg je Palette
(= 40 Säcke)



Big Bag
1.000 kg

LAGERUNG



Trocken lagern