



KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

BLASTEX® ZN ZINK-DRAHTKORN

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Zink-Drahtkorn
Kornform	Zylindrisch

KORNGRÖSSEN

0,60 mm	0,90 mm	1,40 mm
0,70 mm	1,00 mm	1,60 mm
0,80 mm	1,20 mm	

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte	35 – 40 HV0,2
Gewicht	ca. 7,2 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 4,2 kg/l

VERWENDETE MATERIALGÜTEN

Zinkdraht 99,9 (nach DIN EN 14919:2001)

ANWENDUNGSGEBIETE

Zink-Druckguss	Entgraten, Reinigungsstrahlen
Aluminium-Druckguss	Entgraten, Reinigungsstrahlen
Magnesium-Druckguss	Entgraten, Reinigungsstrahlen

CHEMISCHE ANALYSE

Fe	max. 0,003%	Cd	max. 0,005%
Sn	max. 0,001%	Andere	max. 0,01%
Pb + Cd	max. 0,006%	Zn	Rest
Pb	max. 0,005%		

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad, (Druckluft)

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen	In Anlehnung an DIN 8201-4
Zertifizierungen	ISO 9001



Anderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

Zink-Drahtkorn wird aus Zinkdraht 99,9 ausgewählter Durchmesser durch Schneiden auf Spezialmaschinen hergestellt. Ein Runden (arrondieren) ist auf Grund der sehr geringen Härte überflüssig.

VERPACKUNG



Säcke

25 kg

1.000 kg je Palette
(= 40 Säcke)



Big Bag

1.000 kg



Trocken lagern