



KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

Version 01/2025

BLASTEX BZ STAHLDRAHTKORN NACH DIN

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Stahldrahtkorn
Kornform	Zylindrisch oder gerundet

KORNGRÖSSEN

0,40 mm	1,20 mm
0,50 mm	1,40 mm
0,60 mm	1,60 mm
0,70 mm	1,80 mm
0,80 mm	2,00 mm
0,90 mm	2,20 mm
1,00 mm	2,40 mm

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte	Legierungsabhängig
Gewicht	8,8 g/cm ³
Schüttgewicht	5,3 kg/l

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

CHEMISCHE ANALYSE

Cu	Rest	Pb	max. 0,02 %
Fe	max. 0,10 %	Sn	7,50–8,50
Ni	max. 0,20 %	Zn	max. 0,20 %
P	0,01–0,04 %		

ANWENDUNGSGEBIETE

Reinigungsstrahlen	Entgraten
Entzundern	

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad, (Druckluft)

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen (Werksstandard)	in Anlehnung an DIN 8201-4
Zertifizierungen (DIN)	ISO 9001, ISO 50 001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

Zylindrisches Stahldrahtkorn zum Reinigungsstrahlen wird aus Stahldrähten ausgewählter Durchmesser und Zugfestigkeiten durch Schneiden auf Spezialmaschinen hergestellt. Bei Bedarf (z.B. Erstbefüllung Strahlanlage) kann das Stahldrahtkorn anschließend auch gerundet werden.

VERPACKUNG



Säcke
25 kg
1000 kg Palette



Big Bag
1000 kg Palette



Trocken lagern

