



KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

Version 08/2025

PEENOX CS (as Cut) STAHLDRATKORN NACH DIN

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Stahldrahtkorn
Kornform	Zylindrisch oder gerundet

KORNGRÖSSEN

0,40 mm	0,90 mm
0,50 mm	1,00 mm
0,60 mm	1,20 mm
0,70 mm	1,40 mm
0,80 mm	1,60 mm

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte	580 / 610 / 640 HV1
Gewicht	ca. 7,8 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 4,6 kg/l

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

CHEMISCHE ANALYSE

C	0,45 – 0,85 %	P	max. 0,04 %
Si	0,10 – 1,30 %	S	max. 0,05 %
Mn	0,10 – 0,35 %		

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad und Druckluft

ANWENDUNGSGEBIETE

Reinigungsstrahlen	Vervormungsstrahlen
Verfestigungsstrahlen	

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen (Werksnorm)	in Anlehnung an DIN 8201-4
Zertifikationen	ISO 9001, ISO 50 001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

Zylindrisches Stahldrahtkorn zum Reinigungsstrahlen wird aus Stahldrähten ausgewählter Durchmesser und Zugfestigkeiten durch Schneiden auf Spezialmaschinen hergestellt. Bei Bedarf (z.B. Erstbefüllung Strahlanlage) kann das Stahldrahtkorn anschließend auch gerundet werden.

VERPACKUNG



Säcke
25 kg
1000 kg Palette



Big Bag
1000 kg Palette



Fass
907 kg



Trocken lagern

