



KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

KOTAR STEEL SHOT LC

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Stahlschrot
Kornform	Rund
C-Typ	Niedrigkohlenstoff

KORNGRÖSSEN

KOTAR 38	0,12–0,43 mm	KOTAR 44	0,71–1,70 mm
KOTAR 39	0,18–0,60 mm	KOTAR 45	0,85–2,00 mm
KOTAR 40	0,30–0,85 mm	KOTAR 46	1,00–2,36 mm
KOTAR 41	0,43–1,00 mm	KOTAR 47	1,18–2,80 mm
KOTAR 42	0,50–1,18 mm	KOTAR 48	1,40–3,35 mm
KOTAR 43	0,71–1,40 mm		

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte Neukorn	43 - 44 HRC (425 - 435 HV1)
Härte Betriebsgemisch	47 - 50 HRC (470 - 510 HV1)
Gewicht	min. 7,0 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 4,3 kg/l
Mikrostruktur	Bainit

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

CHEMISCHE ANALYSE

C	0,10–0,15 %	S	max. 0,035 %
Si	0,10–0,25 %	P	max. 0,035 %
Mn	1,20–1,50 %		

ANWENDUNGSGEBIETE

Entrosten	Entsanden
Entzundern	Entgraten

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad, (Druckluft)

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen (optimierte Siebung)	SAE J444; ISO 11124-4
Zertifikationen	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

LC-Stahlschrot ist ein rundes Stahl-Strahlmittel. Es wird durch Schmelzen von Stahlschrott im Induktionsofen und Verdüsen (Atomisation) mittels Wasserstrahl hergestellt. Eine anschließende thermische Nachbehandlung ist nicht erforderlich.

VERPACKUNG



Säcke
25 kg

1.000 kg je Palette
(= 40 Säcke)



Big Bag
1.000 kg



Trocken lagern