



# KRAMPE HAREX®

## KNOW WHY.

### Datenblatt | Strahlmittel

# EDELSTAHLGUSS (CrNi)

#### ALLGEMEINE ANGABEN

<b>Strahlmittel</b>	Edelstahlguss (CrNi)
<b>Kornform</b>	Rund

#### KORNGRÖSSEN

<b>S 10</b>	0,05 – 0,20 mm	<b>S 60</b>	0,70 – 1,25 mm
<b>S 20</b>	0,09 – 0,32 mm	<b>S 100</b>	1,00 – 1,40 mm
<b>S 30</b>	0,14 – 0,50 mm	<b>S 150</b>	1,25 – 1,70 mm
<b>S 40</b>	0,40 – 0,80 mm	<b>S 200</b>	1,40 – 2,00 mm
<b>S 50</b>	0,60 – 1,00 mm	<b>S 300</b>	1,70 – 3,00 mm

#### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Härte Neukorn</b>	ca. 30 HRC (300 HV1)
<b>Härte Betriebsgemisch</b>	ca. 47 HRC (475 HV1)
<b>Gewicht</b>	min. 7,8 g/cm <sup>3</sup>
<b>Schüttgewicht</b>	ca. 4,7 kg/l
<b>Mikrostruktur</b>	Austenit

#### ANWENDUNGSGEBIETE

Strukturstrahlen	Entsanden
Entgraten	Entzundern

#### CHEMISCHE ANALYSE

<b>C</b>	ca. 0,17 %	<b>Cr</b>	ca. 18 %
<b>Si</b>	ca. 1,80 %	<b>Ni</b>	ca. 10 %
<b>Mn</b>	ca. 1,20 %		

#### VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

#### STRAHLSYSTEME

Schleuderrad und Druckluft

#### ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

<b>Normen</b>	Werksstandard
<b>Zertifikationen</b>	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

#### INFO

Edelstahlguss ist ein rundes Chrom-Nickel Edelstahl-Strahlmittel. Es wird durch Schmelzen und Legieren von Stahlschrott im Induktionsofen und Verdüsen (Atomisation) mittels Wasserstrahl hergestellt. Durch die austenitische Mikrostruktur wird eine hohe Standzeit erreicht.

#### VERPACKUNG



**Säcke**  
25 kg

500 kg je Palette  
(= 20 Säcke)



**Big Bag**  
1.000 kg



**Fass**  
750 kg



**Trocken lagern**

#### LAGERUNG