



KRAMPE HAREX®

KNOW WHY.

Datenblatt | Strahlmittel

STAHLSCHROT HOCHGEKOHLT

ALLGEMEINE ANGABEN

Strahlmittel	Stahlschrot
Kornform	Rund
C-Typ	Hochkohlenstoff

KORNGRÖSSEN

S 70	0,12 – 0,50 mm	S 390	0,85 – 1,70 mm
S 110	0,18 – 0,71 mm	S 460	1,00 – 2,00 mm
S 170	0,42 – 0,85 mm	S 550	1,18 – 2,36 mm
S 230	0,50 – 1,00 mm	S 660	1,70 – 2,80 mm
S 280	0,60 – 1,18 mm	S 780	1,70 – 2,80 mm
S 330	0,71 – 1,40 mm		

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte	46 – 51 HRC (450 – 535 HV1)
Gewicht	min. 7,4 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 4,5 kg/l
Mikrostruktur	Martensit; fein, homogen

VERWENDUNGSART

Mehrwegstrahlmittel

CHEMISCHE ANALYSE

C	min. 0,85 %	S	max. 0,05 %
Si	min. 0,40 %	P	max. 0,05 %
Mn	0,60 – 1,20 %		

ANWENDUNGSGEBIETE

Entrosten	Entsanden
Entzundern	Entgraten

STRAHLSYSTEME

Schleuderrad, (Druckluft)

ZERTIFIZIERUNGEN & SYSTEMZULASSUNG

Normen	Werksstandard, ISO 11124-3, (DIN 8201-2)
Zertifikationen	ISO 9001



Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind nur eine allgemeine Beschreibung unserer Produkte. Für detaillierte Informationen sind auf Anfrage Produktblätter erhältlich.

INFO

HC-Stahlschrot ist ein rundes Stahl-Strahlmittel. Es wird durch Schmelzen von Stahlschrott im Induktionsofen und Verdüsen (Atomisation) mittels Wasserstrahl hergestellt. Es schließt sich eine thermische Nachbehandlung an.

VERPACKUNG



Säcke
25 kg

1.000 kg je Palette
(= 40 Säcke)



Big Bag
1.000 kg



Trocken lagern